OMRON

CJ シリーズ CompoNet[™] 接続ガイド

株式会社アイエイアイ MSEP コントローラ編

著作権・商標について

Microsoft Corporation のガイドラインに従って画面写真を使用しています。 Windows は米国 Microsoft Corporation の米国およびその他の国における登録商標です。 CompoNet[™]は、ODVA の商標です。 本資料に記載されている会社名・製品名は、それぞれ各社の商標または登録商標です。

目 次

1.	関連マニュアル	1
2.	用語と定義	. 1
3.	注意事項	2
4.	概要	4
5.	対象製品と対象ツール	5
5.	.1. 対象製品	5
5.	.2. デバイス構成	6
6.	CompoNet接続手順	8
6.	.1. ユニット設定例	8
6.	.2. 作業の流れ	12
6.	.3. アイエイアイ製MSEPコントローラの設定1	13
6.	.4. CompoNetマスタユニットの設定2	25
6.	.5. 接続状態確認	31
7.	初期化方法	38
7.	.1. PLCの初期化	38
7.	.2. アイエイアイ製MSEPコントローラ	38
8.	改訂履歴	39

1. 関連マニュアル

本資料に関連するマニュアルは以下のとおりです。

Man.No.	形式	マニュアル名称
SBCA-349	形 CJ2H-CPU6□-EIP	CJ シリーズ CJ2 CPU ユニット
	形 CJ2M-CPU3□	ユーザーズマニュアル ハードウェア編
SBCA-350	形 CJ2H-CPU6□-EIP	CJ シリーズ CJ2 CPU ユニット
	形 CJ2M-CPU3□	ユーザーズマニュアル ソフトウェア編
SBCD-338	形 CJ1W-CRM21	CJ シリーズ用 CompoNet マスタユニット
		ユーザーズマニュアル
SBCA-337	形 WS02-CXPC□-V□	SYSMAC CX-Programmer オペレーションマニュアル
MJ0299	形 MSEP-C-□-□I□- (□	MSEP コントローラ 取扱説明書
	Ⅰ□)-□□-□-0-□-□	
MJ0155	形 RCM-101-MW	パソコン対応ソフト 取扱説明書
	形 RCM-101-USB	

2. 用語と定義

用語	説明/定義
マスタユニット	CompoNet ネットワークを管理するユニットで、PLC と各スレーブとの
	I/O データのやり取りを行います。
	マスタユニットはネットワーク全体で1台のみ接続します。
スレーブ	CompoNetネットワークを通じてマスタユニットから受け取った OUT デ
	ータを出力します。
	また、入力された IN データを、ネットワークを通じてマスタユニットに
	送ります。
	スレーブには使用点数の大小により、2 種類のタイプがあります。
	・ワードスレーブ:
	CPU ユニットの I/O メモリに、16 点単位で割り付けられるスレーブ
	・ビットスレーブ:
	CPU ユニットの I/O メモリに、2 点単位で割り付けられるスレーブ
ノードアドレス	CompoNet 回線に接続されたユニットを区別するためのアドレスです。
通信モード	使用する通信モードにより使用できるノード数やサイズ、機能が変わり
	ます。設定できる通信モードは 0~3,8 です。

3. 注意事項

- (1) 実際のシステム構築に際しては、システムを構成する各機器・装置の仕様をご確認のう え、定格・性能に対し余裕を持った使い方をし、万一故障があっても危険を最小にする 安全回路などの安全対策を講じてください。
- (2) システムを安全にご使用いただくため、システムを構成する各機器・装置のマニュアルや取扱説明書などを入手し、「安全上のご注意」「安全上の要点」など安全に関する注意事項を含め、内容を確認のうえ使用してください。
- (3) システムが適合すべき規格・法規または規制に関しては、お客様自身でご確認ください。
- (4) 本資料の一部または全部を、オムロン株式会社の許可なしに複写、複製、再配布することを禁じます。
- (5) 本資料の記載内容は、2013年1月時点のものです。 本資料の記載内容は、改良のため予告なく変更されることがあります。

本資料で使われているマークには、次のような意味があります。





)安全上の要点

製品を安全に使用するために実施または回避すべきことを示します。



製品が動作不能、誤動作、または性能・機能への悪影響を予防するために実施または回避す べきことを示します。



必要に応じて読んでいただきたい項目です。 知っておくと便利な情報や、使用するうえで参考となる内容について説明しています。

図記号の説明



○記号は、禁止を意味しています。 具体的な内容は、⊙の中と文章で示します。 左図の場合は、「分解禁止」を表します。



△記号は、注意(警告を含む)を意味しています。 具体的な内容は、△の中と文章で示します。 左図の場合は、「感電注意」を表します。



△記号は、注意(警告を含む)を意味しています。 具体的な内容は、△の中と文章で示します。 左図の場合は、「一般的な注意」を表します。



●記号は、強制を意味しています。 具体的な内容は、●の中と文章で示します。 左図の場合は、「一般的な強制事項」を表します。

4. 概要

本資料は、株式会社アイエイアイ(以下、アイエイアイ)製 MSEP コントローラを、オムロン株式会社(以下、オムロン)製 CompoNet マスタユニットに接続する手順とその確認方法をまとめたものです。

具体的には、「6. 接続手順」で記載している CompoNet 設定を通して、設定手順と設定時の ポイントを理解することにより、簡単に CompoNet 接続することができます。

5. 対象製品と対象ツール

5.1. 対象製品

接続の対象となる機器は以下のとおりです。

7

メーカ	名称	形式	バージョン
オムロン	CJ2 シリーズ CPU ユニット	形 CJ2ロ-CPUロロ	
オムロン	CompoNet ユニット(マスタ)	形 CJ1W-CRM21	5.2項で記載
アイエイアイ	MSEP コントローラ	形 MSEP-C-ロ-ロIロ-(ロIロ)	したバージ
		-CN-□-0-□-□	ョン以降
アイエイアイ	アクチュエータ	—	



本資料では、上記対象機器の中から 5.2.項に記載された機器を使用し接続確認を行っていま す。上記対象機器の中で、5.2.項に記載されていない機器を使用する場合は、本資料の内容 を参考に接続確認を行ってください。



本資料は機器の通信接続確立までの接続手順について記載したものであって、機器個別の操 作や設置および配線方法に関しては記載しておりません。

上記製品(通信接続手順以外)の詳細に関しましては、対象製品の取扱説明書を参照するか、 機器メーカまでお問い合わせください。

(株式会社アイエイアイ http://www.iai-robot.co.jp)

上記連絡先は、本資料作成時点のものです。最新情報は各機器メーカにご確認ください。



MSEP コントローラに接続可能なアクチュエータに関しましては、機器メーカまでお問い合わせください。

(株式会社アイエイアイ http://www.iai-robot.co.jp)

🔜 参考

接続を保証する対象機器のバージョンは、5.2 項に記載されたバージョン以降になります。 5.2 項にバージョンが記載されていない機器は、機器のバージョン管理していないものやバ ージョンによる制限がないものになります。

5.2 項に記載されていない接続対象機器を使用する場合は、記載されている機器と同等のバ ージョンを使用してください。 5.2. デバイス構成

本資料の接続手順を再現するための構成機器は以下のとおりです。



メーカ	名称	形式	バージョン
オムロン	CompoNet ユニット(マスタ)	形 CJ1W-CRM21	Ver.1.3
オムロン	CPU ユニット	形 CJ2M-CPU12	Ver.2.0
オムロン	電源ユニット	形 CJ1W-PA202	
_	CompoNet ケーブル	(丸型ケーブルⅡ)	
オムロン	CompoNet オープン型コネクタ	形 DCN4-TB4	
オムロン	CompoNet 終端抵抗	形 DRS1-T	
オムロン	CX-One	形 CXONE-AL口口C-V4	Ver.4.03
		/AL□□D-V4	
オムロン	CX-Programmer	(CX-One に同梱)	Ver.9.35
_	USB ケーブル	_	
	(USB2.0 準拠 Bコネクタ)		
_	パソコン(OS:Windows XP)	—	
アイエイアイ	MSEP コントローラ	形 MSEPC8	
		-201-201-201-201	
		-42PI-42PI-42PI	
7/7/7/			
アイエイアイ		₩ RCP3-SA2BR-I-20P	
7/7/7/			
$\frac{r_1 \perp 1 r_1}{r_1 + r_2}$	アクチュエーダ 接続ケーフル		
アイエイアイ	USB ケーフル	形 CB-SEL-USB010	
アイエイアイ	USB 変換ユニット	形 RCB-CV-USB	
アイエイアイ	通信ケーブル	形 CB-RCA-SIO050	
アイエイアイ	RC 用パソコン対応ソフト	形 RCM-101-MW	Ver.9.01.01
		形 RCM-101-USB	.00-J
アイエイアイ	ゲートウェイパラメータ	(RC 用パソコン対応ソフト	Ver.1.1.0.0
	設定ツール	に同梱)	



CX-Programmer は、本項記載のバージョン以降に、オートアップデートしてください。 なお、本項記載のバージョン以外を使用すると、6 章以降の手順に差異があることがありま す。その場合は、「CX-Programmer オペレーションマニュアル」(SBCA-337)を参照して、 手順と同等の処理を行ってください。

🔜 参考

CompoNet ケーブルおよびコネクタについては、「CompoNet ユーザーズマニュアル」 (SBCD-338)の「第3章 配線形態」を参照してください。 また CompoNet ネットワークの配線については、「CompoNet ユーザーズマニュアル」 (SBCD-338)の「第4章 取り付けと配線」を参照してください。 マスタユニット/リピータユニットから最も離れた先端に終端抵抗を1つつけてください。

🔄 参考

本資料では CJ2 との接続に USB を使用します。USB ドライバのインストールについては、 「CJ シリーズ CJ2 CPU ユニット ユーザーズマニュアル ハードウェア編」(SBCA-349)の 「付-5 USB ドライバのインストール」を参照してください。



本資料ではアイエイアイ製 MSEP コントローラとの接続に USB を使用します。USB ドライ バのインストールについては、「パソコン対応ソフト 取扱説明書」(MJ0155)の「1.3.3 USB 変換アダプタドライバソフトのインストール方法」を参照してください。

6. CompoNet 接続手順

6.1. ユニット設定例

CompoNet マスタユニットの接続手順を、下表の設定内容を例にとって説明します。 また本資料では、CompoNet マスタユニットおよび MSEP コントローラが工場出荷時の初期 設定状態であることを前提として説明します。各機器の初期化については「7.初期化方法」 を参照してください。

6.1.1. 設定内容

CompoNet マスタユニットおよび MSEP コントローラの設定内容は、以下になります。

	CompoNet マスタユニット	MSEP コントローラ
MACH No.	0	_
MODE No.(通信モード No.)	1	—
通信速度(bps)	4Mbps	(マスタユニットに自動追従)
ノードアドレス	—	0
ユニット番号	_	0
ゲートウェイの動作モード	_	ポジショナ3 モード

注:ゲートウェイの動作モードは、CompoNet では、ポジショナ3 モードと SEP I/O モ ードだけ選択が可能です。

ゲートウェイの動作モードを変更した場合、I/O サイズが変わります。

6.1.2. I/Oメモリエリア割り付け

MSEP コントローラの PLC 上での I/O 割付は以下になります。



入出力エリアは、ゲートウェイの動作モードに影響しないエリアとゲートウェイの動作モードにより異なるエリアがあります。

また、ゲートウェイの動作モードは、CompoNet では、全軸ポジショナ3 モードか、全軸 SEP I/O モードを選択します。

ゲートウェイの動作モードに影響しないエリアは、以下のようになります。 出カエリア:MSEP ゲートウェイ制御エリア:8チャネル 入カエリア:MSEP ゲートウェイ応答エリア:8チャネル

ゲートウェイの動作モードにより異なるエリアは、以下のようになります。 出力エリア:接続軸制御エリア 入力エリア:制御軸応答エリア ポジショナ3モード 8チャネル 8チャネル SEP I/O モード 2チャネル 2チャネル

ゲートウェイの動作モードは、CompoNet では、ポジショナ 3 モードと SEP I/O モードだけ 選択が可能です。本資料では、ポジショナ 3 モードに設定します。 このため、

出力エリア:8+8=16 チャネル 入力エリア:8+8=16 チャネル になります。 割り付けの詳細は、次ページ以降に示します。 ■ 出力エリア詳細

PLC 出力→MSEP コントローラ入力 (n は PLC 出力エリア先頭を示し、本資料では、 2000CH になります)

PLC 出力		ポジショナ 3	SEP I/O	
エリア		モード	モード(注)	
	n	ゲートウェイ制御0		
\mathbf{r}	n+1	ゲートウェイ制御1		
ЧЪ	n+2	要求コマンド		
	n+3	デー	-タ 0	
が御	n+4	デー	-タ 1	
L 王 王 王	n+5	デー	-タ2	
M	n+6	デー	-タ3	
	n+7	占有領	域 ^(注2)	
	n+8	制御信号/ ポジション No. (軸 No.0)	各軸入力 ポート番号 0~4	
	n+9	軸 No.1 の 割付け領域	(軸 No.0~7)	
	n+10			
Þ	n+11			
	n+12	軸 No.2~7		
軸制御	n+13	割付け領域		
接続	n+14			
	n+15			
	n+16 ~ n+23 n+24 ~ (注 3)			

注1: SEP I/O モードは接続軸数にかかわらず、10 チャネルを占有します。

注2:無条件に占有される領域です。他の目的には使用できません。

注3:ゲートウェイの動作モードの種類と組み合わせにより、接続軸制御エリアの最終アドレ スは変わります。



ゲートウェイの動作モードは、CompoNet では、全軸ポジショナ3 モードか、全軸 SEP I/O モードを選択します。 ■ 入力エリア詳細

MSEP コントローラ出力→PLC 入力 (n は PLC 入力エリア先頭を示し、本資料では、2016CH になります)

PLC 入力コ	ニリア	ポジショナ 3 モード	SEP I/O モード ^(注1)	
	n	ゲートウ	ェイ状態 0	
\mathbf{Y}	n+1	ゲートウ	ェイ状態 1	
ЧЧ	n+2	応答=	コマンド	
4 -	n+3	データ 0		
が答	n+4	デー	-タ 1	
L L L	n+5	デー	-タ2	
NSI	n+6	デー	- 夕 3	
_	n+7	占有領	域 (注2)	
	n+8	状態信号/ 完了ポジ ション No. (軸 No.0)	各軸出力 ポート番号 0 ~4	
	n+9	軸 No.1 の 割付け領域	(単田 NO.U~7)	
	n+10			
ŢIJŢ	n+11			
5 行 名	n+12	軸 No.2~7 の		
妾続軸	n+13	割付け領域		
铎	n+14			
	n+15			
	n+16			
	~			
	n+23		/	
	n+24 ~ ^(注 3)			

注1: SEP I/O モードは接続軸数にかかわらず、10 チャネルを占有します。

注2:無条件に占有される領域です。他の目的には使用できません。

注3:ゲートウェイの動作モードの種類と組み合わせにより、接続軸制御エリアの最終アドレスは 変わります。

▲ 参考

ゲートウェイの動作モードは、CompoNet では、全軸ポジショナ3 モードか、全軸 SEP I/O モードを選択します。 6.2. 作業の流れ

CompoNet ユニットを接続設定する手順は以下のとおりです。



6.3. アイエイアイ製MSEPコントローラの設定

アイエイアイ製 MSEP コントローラの設定を行います。

6.3.1. パラメータ設定

MSEP コントローラのパラメータ設定を行います。 パラメータ設定は「RC 用パソコン対応ソフト」および「ゲートウェイパラメータ設定ツ ール」で行いますので、対応ソフトおよび USB ドライバを、あらかじめパソコンにイン ストールしてください。

● 使用上の注意

MSEP コントローラは、接続軸ごとに初期設定を行ったあと、ゲートウェイの動作モードの 設定を行う必要があります。 接続軸の初期設定は、「RC パソコン対応ソフト」で行います。

ゲートウェイの動作モードの設定は、「ゲートウェイパラメータ設定ツール」で行います。











18 19	 MSEP コントローラが再起動します。 ※再起動は、軸単位で行います。 8 軸すべての動作パターンを14~18 項の手順で[6:ポジショナモード]に設定します。 	RC用パンコン対応ソフト コントローラ再起動中 [軸No.0, 1]
20	 アクチュエータを接続していない軸を無効に設定してエラーを解除します。 本資料では、パルスモータを接続した、軸 No.04 以外の7軸を編集します。 メニューバーから[パラメータ] 「編集]を選択します。 	 ■ ● ■No.0[M ● ● 軸No.1[M
21	バラメータを編集する軸番号を 選択します。 軸 No.00 を選択し、[>] ボタン をクリックすると、軸 No.00 が 右に移動します。	 軸選択 軸番号を選択して下さい。 (ポジションデータ又はパラメータを編集中の軸は リストに表示されません。) 接続されている軸 選択された軸 軸No.02 軸No.03 軸No.04 軸No.05 軸No.06 >> OK キャンセル



26	確認のダイアログが開きますの	#2
20	で、[はい]をクリックします。	
		パラメータをコントローラへ転送します。 よろしいですか?
27	パラメータの転送が始まりま	
21	す。	
		100 1777年間 100 300 (将来の拡張のための予約) 0 21 ほ合方整生っよいかいたいのういたいのういたいのういたいのういたいのういたいのういたいのういたい
		31 週夏同日日111 / WULL63 1001 32 軽故障75-4出力選択 1 22 左林(年初時178日10-左林(1-年前) 1
		35 (有効/無効/無効/手助通行)(10.有効/1.無効) 1 34 (励磁相信号検出動性行)(新教)方向[0:逆/1:正] 0 35 (有効/無効/手助通行)(10.有効/1.無効) 1
		33[加加速24日日54秋山時日118860] 120 138 本*~ルセンス種別[0:電流/1:距離1/2:距離2] 1 ▼
		60%
28	転送が終了したら、再起動を確	確認
	認してきますので、[はい]をク	
	りりりします。	コントローラを再起動しますか?
		((() () () () () () () () ()
29	アクチュエータを接続していな	
	い、軸 No.1~3、5~7の動作パ	
	タージを 20~28 頃の手順で[1] (無効)に設定します	
20		
30	編集が完了すると、「RC 用パソ	E RC用パンコン対応ソフト
	コン対応ソフト」上ですべての	ファイル(E) ホ°シジョン(T) ハ°ラメーダ(B) モニダ(M) 設
	軸のエラーが消え青く表示しま	
	す。	
	エラーが消えたことを確認した	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
	ら、「RC 用パソコン対応ソフト」	
	を終了します。	■ 🧐 啤田No.2LMASEPJ(U:25:27) ■ 🥥 庫由No.3[MASEP](0:25:28)
		••• • • • • • • • • • • • • • • • • •
		■ ● 庫由No.5[MPSEP](0:25:26)
		■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
31	軸の初期設定が完了したら、ゲ	
51	ートウェイの設定を行います。	
	パソコンから「ゲートウェイパ	
	ラメータ設定ツール」を起動し	
	ます。	



35	[ゲートウェイパラメータ設定	■ /**+9++/x75/=9は定?=#
00	ツール]の初期画面が表示され	7/4@ Bacg +:300 D⊯∎
	ます。	
	[読込み]をクリックます。	ネテリン-フライ/ UNIVALITIN 輸動等 RDR度値 キック・ショイ 回聴的時度 キック・ショス キック・ショス SEP 1/0 アト・レス □ _
		通信速度 1 2
		- -
		7 - 7771 / 776/27 1874
		6*-Jr-F(Lee)19800 6*-F100#1 1.1.0.0
36	[確認]ダイアログが表示され	確認
	ます。	
	[はい] をクリックます。	パラメータを読み込みます よろしいですか?
07	「售報」ダイアログがキテされ	
37	「「報」メイノロノが扱いされたら IOK1をクリックます	
		情報
		ОК
38	[ネットワークタイプ]が	■ケードウェイハラメーは設定ワール
00	[CompoNet]になったことを、確	
	認します。	クーら通信説 定 読込み 読送 軸 酸 近 一 観 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、
	「軸数設定」が、左側(ポジシ	4970-7947 Collactivet 和音号 和泉原道道 479'94/1 (2)渡辺田学 479'94/2 (5*9
	ョナ 3 側)に[8]が入力されてい	通信速度 目前 学 2 · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	ることを確認します。	Out - 32n'4h
	すべての軸の 「ポジショナ 3」 欄	3'-49e(7)=(0:27)er. : 0004
	に「*」マークがついており、占	1
	有情報欄が、Out、In ともに 32	4.0.4.09914888 4.44098
	ハイトでめることを確認しま	
0.0	<u>ッ。</u> メニューバーから「設定」 「コ	
39	ニット番号]を選択します。	₩ ケートウェイハラメータ設定ツール
		□
		ツール」 時刻設定(D 記入み

40	[ユニット番号] ダイアログが 表示されますので、「ユニット No.」が[0]であることを確認し、 [OK]をクリックます。	<u>ユニット番号</u> □ マルチト [*] ロッフ [°] 許可 ユニットNo. 0 ▼ 先頭軸番号 0 ▼
41	アドレスのブルダウンメニュー から [0]を選択し、[転送] をク リックます。	ゲートウェイハ*ラメータ設定ツール ファイル(E) 設定(S) モニダ(M) ごごごごごごごごごごごごごごごごごごごごごごごごごごごごごごごごごごごご
42	[確認] ダイアログが表示され ます。 [はい] をクリックます。 [情報] ダイアログが表示され たら、[OK]をクリックます。	確認 ハ*ラメータを書き込みます よろしいですか? はいい (はいい) (はいい) (いいえい) 情報 × い*ラメータ書き込み完了 ○K



6.4. CompoNetマスタユニットの設定

CompoNet マスタユニットの設定を行います。

6.4.1. ハード設定

CompoNet マスタユニットのハードスイッチを設定します。



電源 OFF 状態で設定してください。



4	MODE No.設定スイッチ: ユニッ ト通信モード No.を「1」に設定 します。	MODE MODE 9 MODE
		接続するスレーブ台数(ワードスレーブおよびビットスレーブの台数)、制御点数に応じて、通信モードNoを選択します。 CompoNet マスタユニットの前面ロータリスイッチで 0~3、8を設定します。 $9-F_{SM}/-F = 9-F_{SM}/-F+E_{S}+10A/-F$ $9-F_{SM}/-F = 0 = F_{SM}/-F+E_{S}+10A/-F$ $9-F_{SM}/-F = 0 = F_{SM}/-F+E_{S}+10A/-F$ $9-F_{SM}/-F = 0 = F_{SM}/-F+E_{S}+10A/-F$
		■ MODE No.設定スイッチ マスタユニットの通信モード No.設定:10進ロータリスイッチ×1個(設定範囲:0 ~3、8) マスタユニット (PLC本体)の電源 ON 時に、読み出します。 適信モード 機械可能/-ドアドレス 制備点数 割付エリア 1マスタユ ーツトまた
		1 0UTD-15 ドメレーブ ットの日積 No.によ 2 通信モード ワードスレーブ IN0~31, IN512 点0UT512 点(ワー No.2 のUTO-31 ドメレーブ 3 通信モード ワードスレーブ IN0~15, IN256 点0UT256 点(ワー No.3 NO256 点0UT256 点(ワー ドスレーブ 8 号機
		ビットスレーブ IN0~63、IN128 点OUT128点(ビッ OUT0~63 トスレーブ) 4 予約 - <t< th=""></t<>
		1 丁村 -
5	ディップスイッチすべて(SW1 ~4)を[OFF]に設定します。	9 弥 物
	※通信速度は「4Mbps」に設定 します。	 ● 通信速度設定 ○ MI SW2 内容 OFF 0FF 4Mビット/5 (デフォルト) OFF 0FF 4Mビット/5 OFF 0N 1.5Mビット/5 OFF 0N 1.5Mビット/5 ON 0N 93.76kビット/5 Xレーブは、このSW1 (DR0) と SW2 (DR1) で設定した通信速度に自動的に追従 します。スレーブごとの通信速度の設定は不要です。
		 ● 通信異常発生時通信停止モード設定 SW 名称 ON OFF BSTP(通信異常発生時通信停止する 通信異常発生時通信停止しない SW3 (ESTP)をONにしていれば、あるスレーブで通信異常発生時、リモート I/O 通信全体が停止します(このとき、状態ステータスのビット 02の「通信異常のため通信停止発生フラグ」が、ON となります)。OFFにしていれば、あるスレーブで通信異常発生しても、リモート I/O 通信は継続します。
		 ● 登録テーブル有効設定 SW 名称 ON OFF 4 BEGS(登録テーブル有効設定) 登録テーブル有効 登録テーブル極効 SW4 (REGS) を ON にして、電源を投入した場合、CX-Integrator で編集/ダウンロ ドした登録テーブルを有効にします。登録スレーブのみを加入させ、かつ登録スレ ーブと実機スレーブを照合し、不一致発生時、状態ステータスのビット 01 の「登録テ ーブル風合異常発生フラグ」が ON となります。

6.4.2. CX-Programmerの起動とPLCオンライン接続

プログラミングツール「CX-Programmer」を起動し、PLC とオンライン接続します。 ツールソフトおよび USB ドライバを、あらかじめパソコンにインストールしてください。 また、ここで通信ケーブル(CompoNet ケーブルおよび USB ケーブル)を接続し、PLC の電源および通信電源を投入してください。

1	CX-Programmer を起動します。	● 0.5.17ccsanat ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
2	メニューバーから[PLC]-[自動 オンライン接続]-[直接接続] を選択します。	CX-Programmer 7ァイル(E) 表示(W) PLO(C) ツール(E) ヘルフ°(E) 自動れンライン接続(W) 自動オンライン接続(W) 低 自動オンライン接続(W) 低 EtherNet/IPノート 接続(E) な 父 Q Q IIIII 全 IIII 日 IIII 日 IIII 日 IIII 日 IIII 日 IIIII 日 IIIIII
3	[直接接続] ダイアログが表示 されますので、「接続形式」の 「USB 接続」にチェックを入れ、 [接続] をクリックします。	立接接続 フロジェクトの通信設定を変更して、ハックコンと直接接続しているPLOC:自動でオンライン接続する。 接続形式・ 接続形式・ 接続形式・ 接続形式・ がりたり接続 がりたりを使いているPLOC:自動でオンライン接続 がりたりを使いているPLOC:自動でオンライン接続 がクロンのシリアルボート 「○ のがコンのシリアルボート 「○ の所に 「」 「」
4	右図のダイアログが表示されま すので、[いいえ] をクリックし ます。	CX-Programmer 区 自動オンライン接続後につわゲラムを転送[PLC→ハペコン]しますか? 「 「 I/Oテーフル、高機能ユニット設定も転送する (いいえ(N)) (いいえ(N))

5	右図のダイアログが表示され、 自動接続が実行されます。	自動接続(検索中	e) 🔀
		PLC: 通信設定: プロトコル:	CJ2/CP/NSJシリース* USB USB
6	オンライン接続状態になったこ とを確認します。 ※「 ▲ アイコン」が押された(凹 (へこ)んだ)状態であれば、 オンライン接続状態です。	二 2 - CX-Programmer -	[[実行中] - 新規PLO1.新規710/541.20/3/21 [5½-図]] 挿入Φ PLO② 712/54(P) シミュレーション② ソール① ウィレヤウΨ ヘルブ(H) 凾 ඬ ℝ ② ② ▲ ▲ 電 勁 ⑤ ① ? № ▲ ▲ 雪 愚 II ╣ <mark>隠</mark> 履 髀 箆 № 1F ++ 1F ₩ I — ↔ Ø 甘 君 モ 느 w].⑤

参考 参考

PLC とオンライン接続ができない場合は、ケーブルの接続状態等を確認してください。 あるいは2項に戻って、3項の接続形式等の設定内容を確認して再実行してください。 詳細については、「SYSMAC CX-Programmer オペレーションマニュアル」(SBCA-337)の「第 6章 PLC との接続」を参照してください。

🔜 参考

以降の手順で説明している各種ダイアログは CX-Programmer の環境設定によっては表示されない場合があります。

環境設定の詳細については、「SYSMAC CX-Programmer オペレーションマニュアル」 (SBCA-337)の「3-4 CX-Programmer の環境設定([ツール] 丨 [オプション])」から、

「■[PLC]タブの設定」を参照してください。

本資料では、「PLC に影響する操作はすべて確認をする」の項目がチェックされている状態 を前提に説明します。

6.4.3. I/Oテーブルの作成

CPU ユニットの I/O テーブルの作成を行います。





6.5. 接続状態確認

CompoNet のネットワーク接続状態を確認します。

● 使用上の注意

CompoNet ケーブルを接続するときは、各機器の電源を OFF にしてから接続してください。 CompoNet ケーブルやターミネータが接続され、CompoNet 通信電源が供給されていること を確認してください。

6.5.1. 接続状態の確認

CompoNet 通信が正しく実行されていることを確認します。



2	CX-Programmer の I/O テーブルウ ィンドウの [[0000]CPU ラック] 左横の [+] を選択します。	PLCのL/Oテーア・ル - 新規PLC1 ファイル(E) 編集(E) 表示(V) オフジョン(O) ヘルフ*(H) @ ③
	CompoNet マスタユニット (CJ1W-CRM21)が表示されます。	 『 PLCのJ/Oテープネ - 新規PLC1 ファイル(E) 編集(E) 表示(V) オフ [*] ション(O) ヘルフ [*] (H)
		CJ2M-CPU12 7泊75ム CJ2M-CPU12 7泊75ム CJ2M-CPU12 7泊75ム
3	CompoNet マスタユニットを右ク リックし、[高機能ユニット設定の 編集]を選択します。	IPLCのJ/Oテープル - 新規PLC1 IPLCのJ/OFープル - 新規PLC1 IPLC - 新規PLC1 IPLC - 新用
		● ●





6.5.2. データ送受信の確認

正しいデータが送受信されていることを確認します。



| 使用上の注意

PLC の動作モードがプログラムモードであることを確認してください。 プログラムモードでない場合は、6.4.3 の 1 項の手順で、プログラムモードに変更してくだ さい。

1	メニューバーから[PLC]ー [PLC 情報] – 「PLC メエル] た澤坦	二 無罰 - CX-Programmer - [[停止中] - 新規PLC1.新規ブログラム1.セクション1 [ラダ-図]] [] ファイル① 編集① 表示公 挿入② PLC② フロクラム(P) ショレーション⑤ ンール① ウィントウ(W) ヘルプ(H)
	「「報」「「FLC メモリ」を選択 します。	□ ☞ ■ № ● Q & ■ € ▲ わうひ接続型 Ctrl+W ● ▲ 急 ▲ ● 5 … ● ダ Q Q ■ 字 … 問 目 ************************************
		メイムチャートモラ位リー メイムチャートモラ位リー 陸割セットパセット(E) 日本 拡張応用命令 (2) セットパセット(S) アドロメモリ(M)
	キテさわた 回 0 メエリウノンド	@ PLC44##\@
2		図 PLCメモリ - 新規PLC1 - CIO ファイル(F) 編集(E) 表示(M) がりった(G) かうたい(D) かいたか(M) ヘルプ(H)
	クリックします。	
		CL2M - CPUH2 CL2M - CPUH2
		PR CR00000 Image: CR0000 OR CR00000 Image: CR00000 Image: CR00000 OR CR00000 Image: CR00000 Image: CR00000 OR CR000000 Image: CR00000 Image: CR00000 OR H CR00000 Image: CR00000 OR H CR00000 Image: CR00000 OR V CR00000 Image: CR00000
		COORDED COORDED
		レデキ CIOO CJ2M - CPU12 7泊が5ム NUM //
		(PLC メモリウィンドウ)

2	メニューバーから「表示」ー「表	
5	示] – [BIN]を選択します。	
		ファイル(E) 編集(E) 表示(V) クツッド(G) オンライン(O) ウィンドウ(W) ヘルブ(E)
		間 CJ2M - CPU12 ^{ツールバー(} ①…
		CIO ステータスパー(S) リセット 現れ
		A ・ データエリアワークスペース(D) はおおりセット 日本
		→ J 表示(Y) → BIN(B)
		BCD(C)
Δ	メニューハーから[オンライン]	15 01 0 4 1 1 - 新規101 0 1 - 0 10
•	- [モニタ]を選択します。	
		ファイル(E) 編集(E) 表示(V) クリッド(G) <u>オンライン(Q)</u> ウィンドウ(W) ヘルフ
		토米(パ/コン→PLC1(T)
		$\frac{1}{2} \sum_{i=1}^{n} \frac{1}{2} \sum_{i=1}^{n} \frac{1}$
		τ_\$(M)
		GJ2M - CPU12 Gillaren (E) Gillaren (E) Fill Gillaren (E) Gillaren (E) Gillaren (E) Fill Gillaren (E) Gi
		- □
	「メモリエリアのモータ]ダイア	
5		
	ロクか表示されます。	¥t91970t_¥
	[CIO]にチェックを入れて、[モニ	
	ターをクリック = す	▼DIO E19
	ノ」とノリノノしより。	
		キャンセル(C)
6	MSEP コントローフ前面の動作	
Ŭ	モード切替スイッチが[AUTO]で	MANU AUTO
	あることを確認します。	
	のるここを推認したす。	
7	[CIO]ウィンドウの[先頭チャネ	
/	 ル] に「2016」を入力します	🛩 CIO
		先頭チャネル: 2016 セット リセット 現在値設定
		ビット順変更 発制セット 発制性ない 発生制度変変
	[CIO2016] ~が表示されます。同	
	エリアは、MSEP コントローラの	
	入力データに対応するチャネル	
	スカノーメに対応するノヤイル	
	です。	
	[C 02016]チャネルの「ビット	
	□2」か□0」でめることを確認し	
	ます。	
	[し]し2010]ナヤイル	
	=ゲートウェイ状態信号 0	
	「ビット 12」=MOD	J: On/Off, T: ビット順変更
	・こ ノーコム」 ― MOD っこっても前面の動作工― ビ乳ウッノ…そ	Ctrl+J: 強制セット, Ctrl+K: 強制リセット, Ctrl+L: 解除
	ユーット削山の到TF七一ト設定人1ッナ	



7. 初期化方法

本資料では、工場出荷時の初期設定状態であることを前提としています。 初期設定状態から変更された機材を利用される場合には、各種設定が手順とおりに進めるこ とができない場合があります。

7.1. PLCの初期化

PLC の設定を初期設定状態に戻すためには、CX-Programmer のメニューバーから[PLC] - [メモリオールクリア]を選択します。[メモリオールクリア確認] ダイアログで、[初 期化を実行する] を選択し、[OK]をクリックします。

メモリオールクリア確認		
メモリオールクリア 以下PLCの対象エリアを初期化する機能です。初期化するエリア を確認の上、「初期化を実行する」を選択し、OKホタンを押下 してください。		
PLC名 新規PLC1		
PLC機種 CJ2M-CPU12		
対象エリア アロケラムエリア IOメモリエリア ハペラメータエリア ーPLCシステム設定エリア ーペリフェラルテンバイスエリア ーI/Oテーフジルエリア ールーデンケデーフジルエリア -OPU高機能ユニットエリア		
□ 異常履歴を別アする		
 ○ 初期化を実行する ○ 初期化を実行しない 		
OK キャンセル		

7.2. アイエイアイ製MSEPコントローラ

アイエイアイ製 MSEP コントローラの初期化方法については、「RC 用パソコン対応ソフト (RCM-101-MW / RCM-101-USB)取扱説明書」(MJ0155)の「16.1 パラメータ(工場出荷時) 初期化方法」を参照してください。

8. 改訂履歴

改訂記号	改訂年月日	改訂理由・改訂ページ
А	2013 年 1 月 11 日	初版

オムロン株式会社 インダストリアルオートメーションビジネン	スカンパニー
 製品に関するお問い合わせ先 お客様相談室 の120-919-0666 携帯電話・PHS・IP電話などではご利用いただけませんので、下記の電話番号へおかけください。 電話 055-982-5015(通話料がかかります) 営業時間:8:00~21:00 営業時間:8:00~21:00 営業時間:8:00~21:00 営業時間:8:00~21:00 アムロン アムロン	オムロン制御機器の最新情報をご覧いただけます。 WWW.fa.omron.co.jp 緊急時のご購入にもご利用ください。 オムロン商品のご用命は
●その他のお問い合わせ 納期・価格・サンプル・仕様書は貴社のお取引先、または貴社 担当オムロン販売員にご相談ください。 オムロン制御機器販売店やオムロン販売拠点は、Webページで ご案内しています。	
カタログ番号 SBCZ-910A 2013年1月現在	© OMRON Corporation 2013 All Rights Reserved お断りなく仕様などを変更することがありますのでご了承ください

内容を掲載し、ご使用上の注意事項等は 掲載しておりません。 ご使用上の注意事項等、 ご使用の際に必要な内容につきましては、 必ずユーザーズマニュアルをお読みください。

本誌には主に機種のご選定に必要な

- ご確認の上、ご使用ください。

●本誌に記載のない条件や環境での使用、および原子力制御・鉄道・航空・車両・燃焼装置・医療機器・娯楽機械・ 安全機器、その他人命や財産に大きな影響が予測されるなど、特に安全性が要求される用途への使用をご検討の 場合は、定格・性能に対し余裕を持った使い方やフェールセイフ等の安全対策へのご配慮をいただくとともに、当社 営業担当者までご相談いただき仕様書等による確認をお願いします。

●本製品の内、外国為替及び外国貿易法に定める輸出許可、承認対象貨物(又は技術)に該当するものを輸出(又は

お断りなく仕様などを変更することがありますのでご了承ください

非居住者に提供)する場合は同法に基づく輸出許可、承認(又は役務取引許可)が必要です。

- 本誌に記載の標準価格はあくまで参考であり、確定されたユーザ購入価格を表示したものではありません。
 本誌に記載の標準価格には消費税が含まれておりません。
 本誌に記載されているアプリケーション事例は参考用ですので、ご採用に際しては機器・装置の機能や安全性を