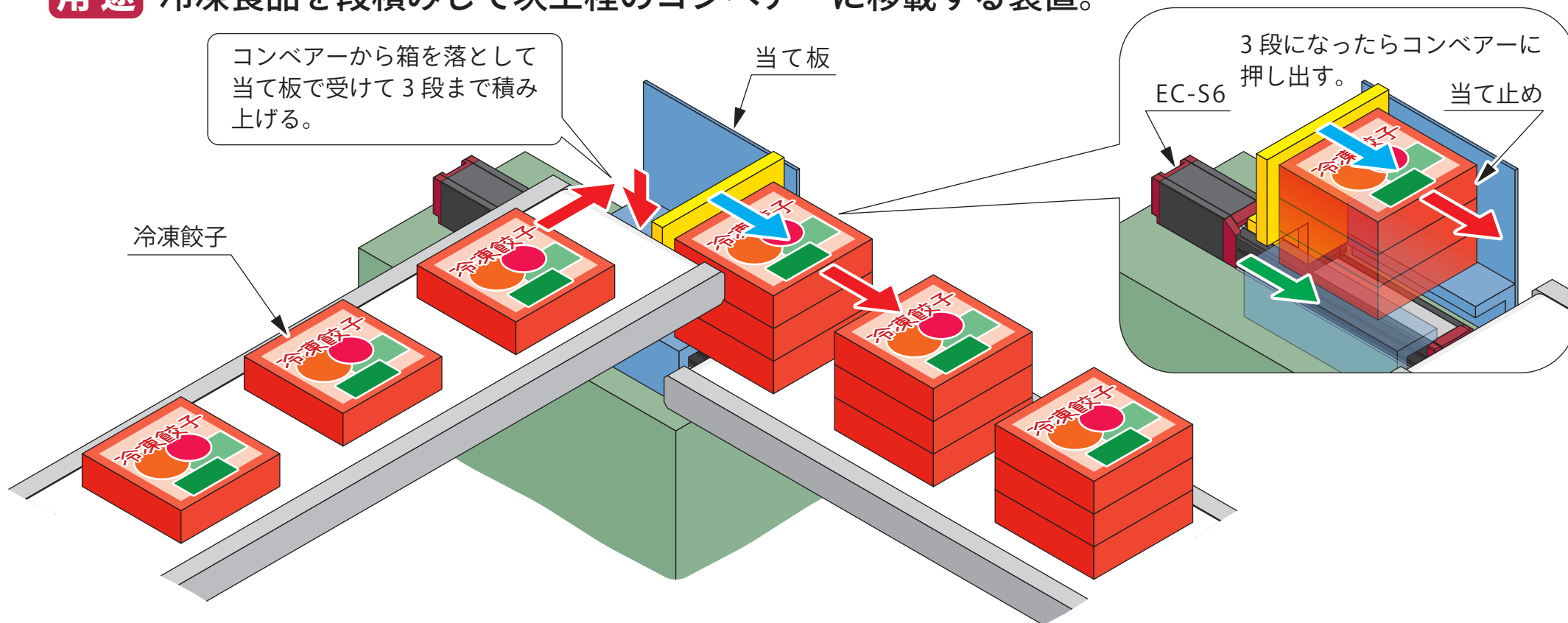


冷凍食品段積み移載装置

用途 冷凍食品を段積みして次工程のコンベアーに移載する装置。



解説

冷凍餃子を包装する工程からダンボールへ箱詰めする工程のコンベアに移載する装置です。

コンベアから製品を自然に落下させ、L型の受け治具を設けたエレシリンダー上に段積みを行い、次工程のコンベアに移載します。以前はエアシリンダーを使用していたますが、移載する際の動き出しと停止時の衝撃により荷崩れを起こし、不良品が出ていました。また、荷崩れを起こさないようにするために速度を上げることができませんでした。

エレシリンダーは、A（速度）・V（加速度）・D（減速度）を個別に設定することができるため、発進・停止時はゆるやかに、途中は高速で移動させることができ、サイクルタイムを5秒→4.7秒に短縮することができました。

また、動作時の衝撃が無いとため、荷崩れにより発生していた不良を0.5%→0%に削減することができました。