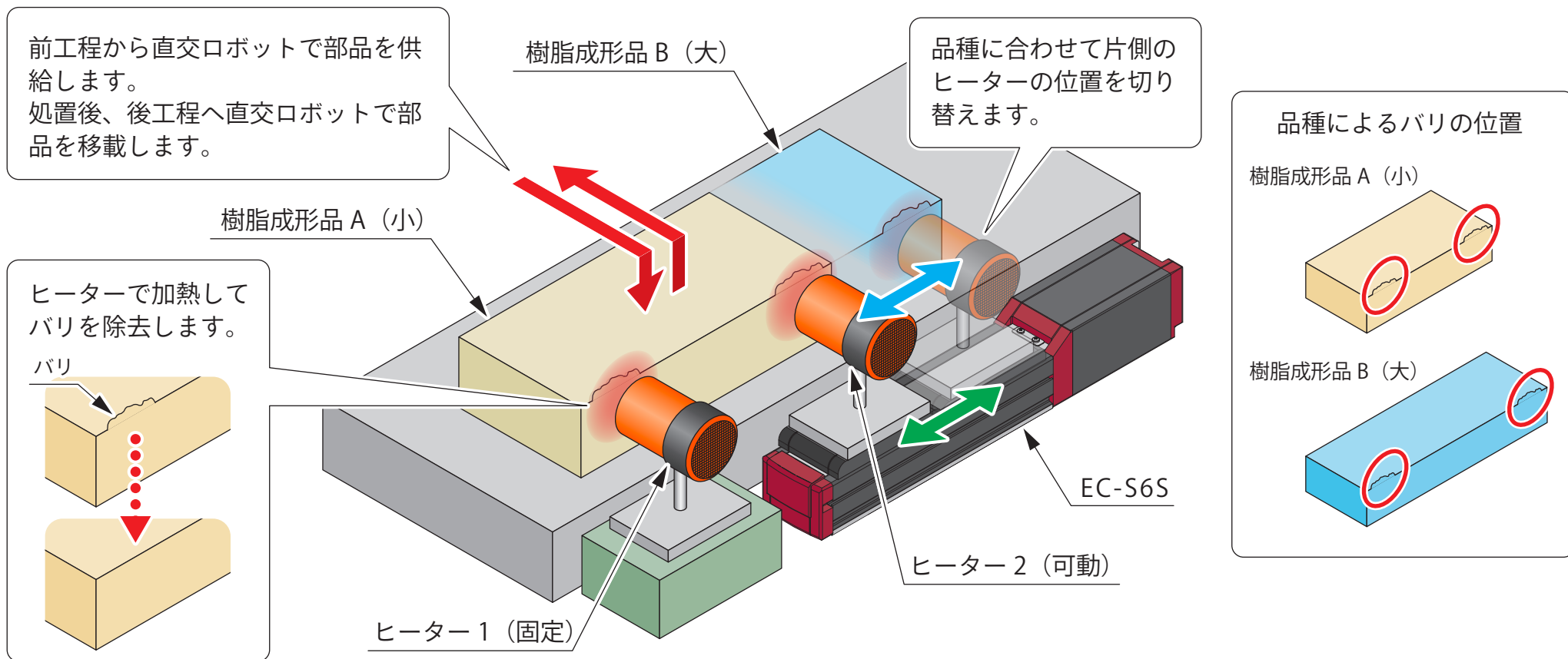


樹脂成形品のバリ取り装置

用途 バリ取り用ヒーターの位置変更。



解説

樹脂成形品の品種によるバリ位置の違いに合わせてヒーターの位置を変更します。

エアシリンダー使用時は、停止時の衝撃でヒーターが故障するのを防ぐために速度を 300mm / 秒にしていました。

エレスリンダーは衝撃がない高速移動ができるので、最高速度を 800mm / 秒設定しました。

これにより、サイクルタイムを 0.8 秒から 0.6 秒に短縮できました。