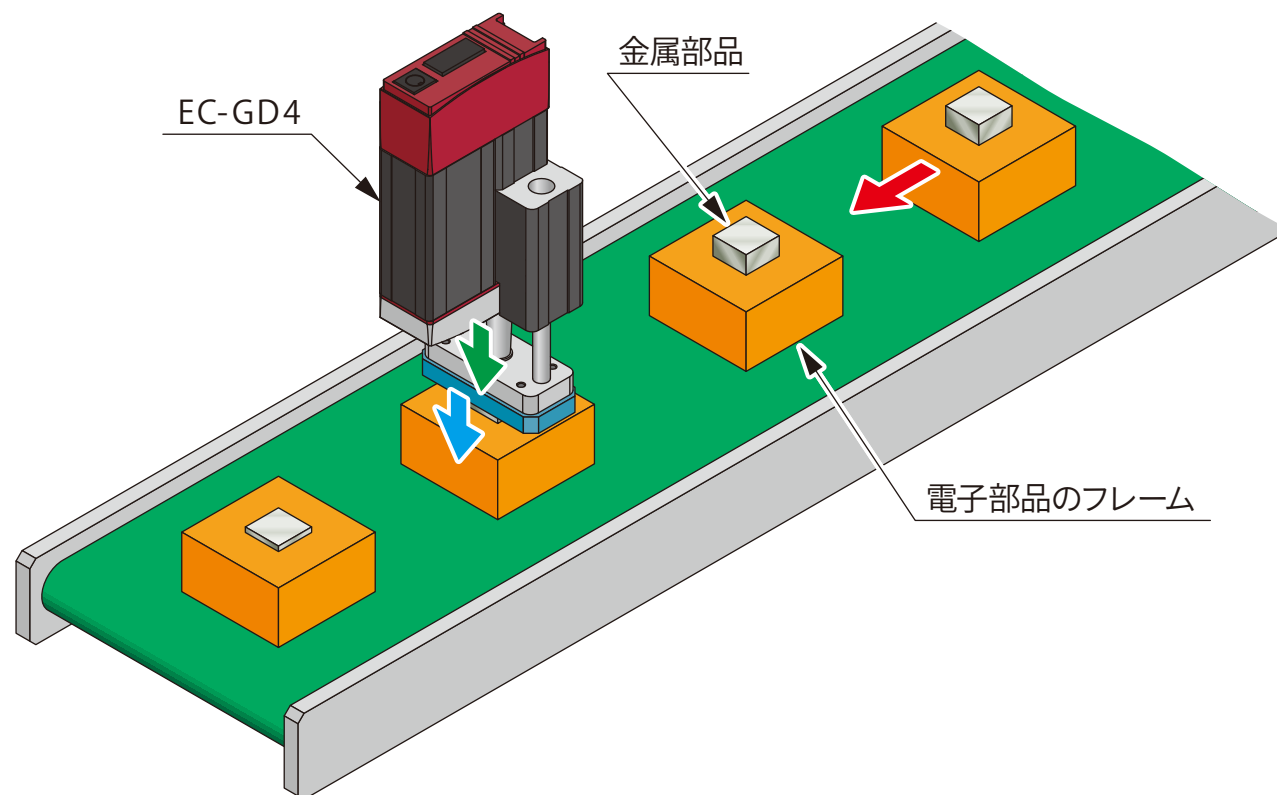


# 樹脂ベースに金属部品を挿入する装置

**用途** 電子部品の組立時フレームに金属部品を挿入する装置。



## 解説

金属部品を挿入する際、最後の1mmを遅くする必要があり、エアシリンダーの先端にバネを取り付けて挿入作業を行っていました。バネが劣化した際、不良品が流出する問題が発生しました。

エレスリンダーは、D（減速度）の制御ができるため低速で位置決めでき、前進端手前での停止（不良品）時にはエラーが出ます。結果、エレスリンダーを使った構成ではバネが不要になったので、バネの劣化による不良品がなくなりました。