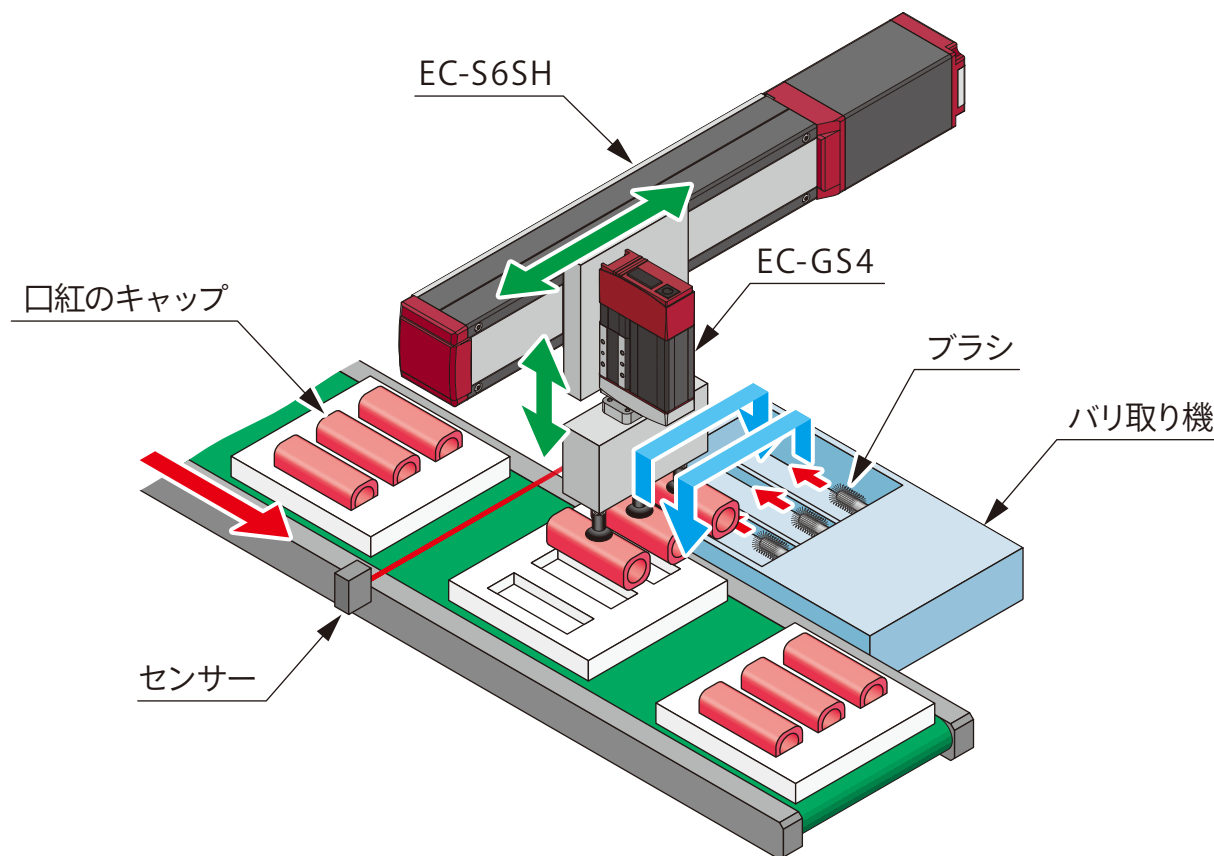


樹脂成形品のバリ取り装置

用途 口紅のキャップの内側のバリ取りをする装置。



解説

コンベア上の部品をバリ取り機に投入し、加工後にコンベアに戻す機構にエアシリンダーを使用していましたが、速度を上げると部品を振り落としてしまうのでサイクルタイムを短縮することができませんでした。

エレスリンダーを導入して A：加速度 V：速度 D：減速度を個別に数値で調節できるようになりました。速度を上げてもゆるやかな加減速度の設定によって部品を振り落とさなくなり、サイクルタイムを 10 秒から 8 秒に短縮することができました。