

Coffee Time

Customer
Communication
Letter



4
April

Monthly Column

マンスリー
コラム

「富士山」

日暖かくなり、ようやく春らしくなってきましたがみなさんいかがお過ごしですか？

私は先日静岡県の富士市までドライブをしました。静岡県民は富士山を見慣れていて普段はなかなかじっくり見ることはありませんがその日はとてもきれいで、つい見とれてしまいました。

みなさんご存知のとおり、日本の象徴である富士山は、静岡県と山梨県にまたがる場所に位置し、標高3,776mの日本一高い山で、2013年世界文化遺産に登録されました。

なぜ「富士山」と呼ぶのか気になったので調べてみると、様々な由来があることを知りました。その中で私は、かぐや姫が登場する竹取物語の由来に興味を持ちました。かぐや姫の話には不老不死の薬が登場します。かぐや姫が月に

り寄り結ばれなかった帚(みかど)は、「かぐや姫のいないこの世では永遠の命など必要ない」と言って、不老不死の薬を焼き捨ててしまいます。その場所を選んだのが、月にいるかぐや姫に最も近い1番高い山でした。その山を「不死の山」と呼ぶようになり、のちに「富士山」と言われるようになったそうです。普段、身近に感じている富士山を改めてじっくり見たり、名前の由来に思いをめぐらせたりすることで、いつもと違う新たな発見がありました。

いつか頂上まで登って頂上からの景色も見たいと思います。

井柳 彩佳



担当：井柳 彩佳

茨城県 小美玉市 イトウ製菓 株式会社 (第一工場・第二工場) 様

「ミスターイトウ」ブランドでおなじみの、
クッキー・ビスケット専門メーカーである、イトウ製菓様をご紹介します。

イトウ製菓様は、昭和27年にクッキー・ビスケットの専門メーカーとして創業しました。創業以来50年以上、「変わらないおいしさ」と「感動するおいしさ」を追求し、おいしくて、安心、信頼のできるクッキー・ビスケットづくりを目指し、日々開発・生産に取り組まれています。

イトウ製菓様は、茨城県の小美玉市に第一工場・第二工場を構え、「イトウのベーシックシリーズ」と呼ばれる、バタークッキー、バターサブレ、チョコチップクッキーといった定番のクッキーから、フルーツタルトをイメージした「タルトクッキー」などの人気商品まで、様々なシリーズのお菓子を生産しています。なかでも1981年に発売されたベーシックシリーズのクッキーは、おいしさを追求した本格派ロングセラー商品です。

お客様に寄り添いながら、末永く愛される「No1クッキー」「みんなのミスタービスケット」を目指し、クッキー・ビスケットの可能性を広げる挑戦をし続けます。みなさんもぜひ、イトウ製菓様の商品をお召し上がりください。



第一工場・第二工場 (茨城県小美玉市)

製品のご紹介



「バタークッキー」



「バターサブレ」



「チョコチップクッキー」

1981年発売のロングセラー商品!



「いちごのタルト」



「ブルーベリーのタルト」



「かーさんケット」

イトウ製菓様の会員サイトでは、新商品の情報や商品を使った簡単レシピをご紹介します☆

会員サイト members site

CHECK→

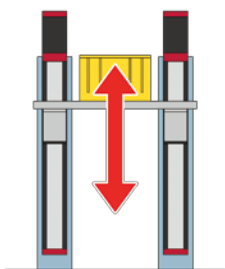
「かーさんケット」を使用した…
《かーさんケット天ぷら》

「いちごのタルト」を使用した…
《ショートケーキ風アイス》

製品 Q & A

Q エレシリンダーを2軸垂直に並べてスライダーを連結し、リフターとして使うことはできますか?

A はい、可能です。
エレシリンダーはAVD (加速度・速度・減速度) を数値で設定します。同じ設定値で同時にスタート信号を入れれば、双方のズレはほぼなく動作させることができます。
※連結部はフローティング構造にしてください。



頭の体操 豆知識クイズ

問題

みなさんが大好きなチキンナゲット!
その「ナゲット」とはどういう意味でしょうか。
下の3つの中から、選んでください。

1. ねりもの
2. 金塊
3. ハンコ(判子)

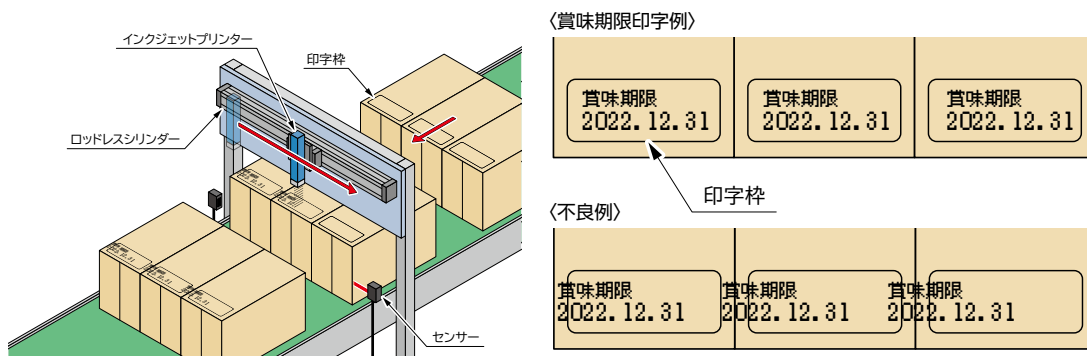


アプリケーション 事例紹介

賞味期限印字装置

1. 概要 インスタント食品梱包箱に賞味期限を印字する工程で生産性が向上した事例を紹介いたします。

- ① 装置 ● インスタント食品が入ったダンボール箱(3箱/列)が流れてきます
 ● センサーがダンボール箱を検知してコンベアを止めた後、インクジェットプリンターで賞味期限を印字します(シリンダー往復回数:7,200回/日)

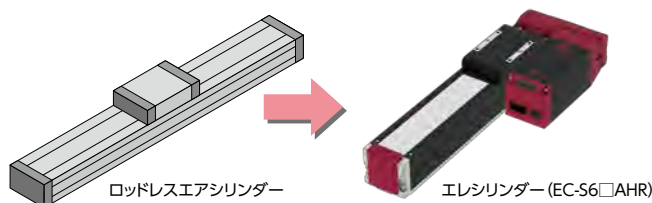


- ② 問題点 ● 朝・昼・晩の気温や天候による気圧差でロッドレスエアシリンダーの速度が乱れ、賞味期限の印字位置がずれる問題がありました。そのため、スピコンの再調整を1日4回(1回の調整時間=10分)行っていました。

- ③ 改善テーマ ● シリンダーの速度安定

2. 改善内容

- 振り分け機構のシリンダーをエアシリンダー(ロッドレスエアシリンダー)からエレスリンダー(スライダータイプ)に変えました



3. 効果

- エレスリンダーは速度が一定のため印字位置がずれなくなりました。
 ● エレスリンダーは寿命が長く、約6年間シリンダーの交換が不要になりました。

〈条件〉人件費(時給)2,300円、年間稼働日数240日、交換作業員1名、エアシリンダー価格100,000円、1日の往復回数7,200回

比較	駆動機器	速度	速度調整		メンテナンス				5年後のコスト差
			調整回数(時間)	人件費	シリンダー寿命	寿命を決める部品	シリンダー交換回数	交換費用	
改善前	エアシリンダー	不安定	4回/日(40分/日)	約37万円/年 ※1参照	100万回	パッキン、シール材	約1.7回/年 ※2参照	約17万円 ※3参照	約270万円 ※4参照
改善後	エレスリンダー	安定	0回/日(0分/日)	0円/年	1,000万回	リニアガイド	0回/年	0円/年	0円

※1: 1日の調整時間×時給×年間稼働日数=40分×2,300円×240日=368,000円≒37万円

※2: (1日の往復回数×年間稼働日数)/シリンダー寿命=(7,200回×240日)/100万回=1.728回≒1.7回

※3: エアシリンダー価格×年間交換回数=100,000円×1.728回=172,800円≒17万円

※4: (年間人件費+年間交換費用)×年数=(368,000円+172,800円)×5年間=2,704,000円≒270万円

4. 動画のご案内

本アプリケーション事例を詳しくわかりやすく解説した動画を公開しています。ぜひ、弊社ホームページでご覧ください。



今回ご紹介いたしました事例の他にも動画を公開しています。毎月最新動画を公開していますので、ぜひお役立てください。

アイエイアイ エレスリンダー動画



エレシリンダーのラインナップ追加に期待

搬送装置を手掛けているのですが、倉庫ではエア源がないことがよくあるので、電動のストッパーシリンダー（EC-ST15）を使用したいと思っています。ただ治具をつけるのでオフセットが大きくなってしまいます。モーターサイズはそのまま、ガイドをより強力にしたタイプが追加になると採用しやすくなります。ラインナップの追加に期待します。

（工場設備製造メーカーご担当者様）

貴重なご意見ありがとうございます。特別仕様のご提案や今後の製品開発の参考のために要求仕様をぜひ弊社担当へお申し付けください。

作業が大幅に短縮

先日、工期が短い案件でエレシリンダーを採用しました。エアシリンダーだと配線・配管工数がかかりますが、エレシリンダーを採用したことで配線作業が大幅に短縮できて納期に間に合い助かりました。

取り付けや立上げ工数がエアシリンダーより短くなるのが魅力的です。今後も積極的にエレシリンダーを使用していきます。

（自動車部品メーカーご担当者様）

ご購入いただきありがとうございます。エレシリンダーがお客様のお役に立ててうれしく思います。これからもよろしくお願いします。

エレシリンダーで品質向上・人件費削減

溶接工程で試験的にエレシリンダーを採用しました。エレシリンダーを採用したことで速度と加減速度が数値で設定でき、位置決め精度も良く製品の品質も向上しました。また、今まで作業員2名でシエル管の溶接作業を行っていましたが、短時間で作業ができるので作業員1名で生産対応できるようになりました。

（機械部品メーカーご担当者様）

エレシリンダーをご採用いただきありがとうございます。お客様のお役に立てて光栄です。これからもエレシリンダーをよろしくお願いします。

使い勝手がとてもいい

エレシリンダー専用電源ユニット付きティーチングボックス（TB-03E）を使用していますが、とても使い勝手がいいです。TB-03Eが給電する駆動用電源でエレシリンダーの試運転ができるので、装置の電源が入る前に位置調整や動作確認が出来るところが便利です。立上げ工程の効率が上がって助かっています。

（機械設備メーカーご担当者様）

無線ティーチング（TB-03）をご使用いただきありがとうございます。今後も使い勝手のよい製品開発に取り組みます。これからもどうぞよろしくお願いします。

※記事は匿名で掲載しています。

地 元 ! S H I Z U O K A I N F O R M A T I O N

オススメ 商 品 さくら棒

みなさんは「さくら棒」という駄菓子をご存知でしょうか。静岡県ではむかしから駄菓子屋やお祭りの縁日で売られ、小さいころから慣れ親しんだ駄（ふ）菓子です。一般的に駄菓子と言えば、お駄に黒糖がコーティングされているものを想像されると思いますが、静岡の駄菓子「さくら棒」は名前の通り、さくら色のお駄に白砂糖をコーティングした駄菓子です。

2017年に後継者不足で「さくら棒」の製造元も68年の歴史に幕を閉じてしまったのですが、お菓子問屋「大黒屋商事」が伝統を引き継ぎ復活させました。機械やレシピを譲り受け伝統の味を継承しています。昔ながらの「さくら棒」もありますが、駄菓子から少しおしゃれになった「さくら棒」もぜひお試しください。



クイズの 答 え 答えは「2」金塊です

揚げられたチキンの色や形が天然の金塊のように見えることに由来します。広辞苑にも「ナゲット」の一番の意味として「金塊、金属塊」、二番目の意味が「一口大の鶏肉や魚などに衣をつけ油で揚げた料理」となっています。アメリカで考案された料理で、日本でもファストフードなどで人気を集めていますが、起源についてははっきりしていないようです。

株式会社アイエイアイ 販売部販売企画課

〒424-0103 静岡県静岡市清水区尾羽577-1

Eメールアドレス: hiroba@iai-robot.co.jp

www.iai-robot.co.jp

アイエイアイお客様センター“エイト”

安心とは24時間対応のことです



0800-888-0088

※携帯・自動車電話・PHSからもご利用になれます。

《受付時間》月～金 24時間（月 7:00AM～金 翌朝7:00AM）土、日、祝日 8:00AM～5:00PM（年末年始を除く）