

Coffee Time

Customer
Communication
Letter



5
May

Monthly Column

マンスリー
コラム

「ステイケーション」

5月に入りましたが、みなさんいかがお過ごしですか？花粉症がひどい私にとって、花粉量ピークの4月はとても辛い1ヵ月間でした。5月になりやっと花粉症から解放されて過ごしやすい季節になりました。

さて、5月と言えば「ゴールデンウィーク」があります。みなさん、今年のゴールデンウィークはいかがでしたか？コロナウィルスの影響でなかなか遠出や旅行に行けないのが残念ですが、私は家でゆっくりしたり、普段はしない大掃除をしたりと充実した「おうち時間」を過ごすことができました。そうはいってもやっぱり外に出てリフレッシュをしたいと思い調べてみると、最近では遠出ができないかわりに、近場で非日常を味わう「ステイケーション」が人気ようです。

ステイケーションとは、滞在を意味する“Stay”と休暇を意味する“Vacation”を組み合わせでつくられた造語で、「遠出をせず、自宅の近場にある宿泊施設に滞在して休暇を過ごす」という意味を持つそうです。近場で宿泊なんてもったいないと思いましたが、遠出ができないコロナ禍の今だからこそできる普段では思いつかない贅沢なリフレッシュ方法なのかもしれません。

私も次の休みは、気分転換にステイケーションできる場所を探してみたいと思います。



井柳 彩佳

担当：井柳 彩佳

静岡県 沼津市 睦工業 株式会社 様

自動車部品で培った高い製造技術とノウハウで、様々な自動化システムを製作している睦工業様をご紹介します。

睦工業様は1960年に静岡県沼津市で創業し、自動車・二輪車用の各種ランプのアセンブリ製品を製造し、その高い技術力とノウハウで事業を展開してきました。

1995年には、自動機・省力化機器・検査装置の開発/製造に事業を拡げ、設計から完成まで社内一貫生産し、現在は海外を含め3拠点6工場を構えています。

ランプ製造部門と設備部門の双方で得たニーズ・品質要求・先進技術を互いに情報共有することで、高品質で信頼性の高いものづくりを実現し、幅広いお客様にご満足いただいています。

▶ 睦工業様HP: <http://www.mutsumicoltd.com/>

沼津市内3工場の他に長崎県に2工場を構える



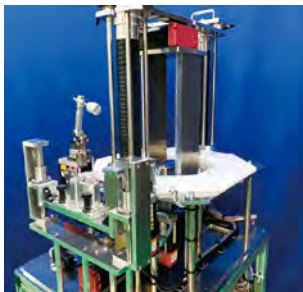
本社工場



長崎工場(長崎県東彼杵郡)

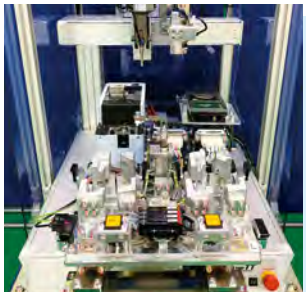
製品のご紹介

Oリング自動挿入機



エレスリンダーが採用されています

グリス塗布&ねじ締付機



TTAが採用されています

3次元画像処理検査機



周辺装置にエレスリンダーが採用されています

製品 Q & A

Q エレスリンダーのデジタルスピコンの言語表記を英語に変更することはできますか。

A はい、できます。
デジタルスピコンは、日本語、英語、中国語の言語切り替えに対応しています。

AVD設定				
%	A	V	D	
F	30	70	20	
B	80	100	50	

【日本語】

AVDSetting				
%	A	V	D	
F	30	70	20	
B	80	100	50	

【英語】

AVD設定				
%	A	V	D	
F	30	70	20	
B	80	100	50	

【中国語】

頭の体操 ひらめきなぞなぞ

問題

2匹のツバメがけんかをしていました。
ツバメが去った後、そこに何かが残されていました。
さて、残されていたものとは一体何でしょうか。
下の3つの中から選んでください。

- 1.羽
- 2.爪
- 3.花



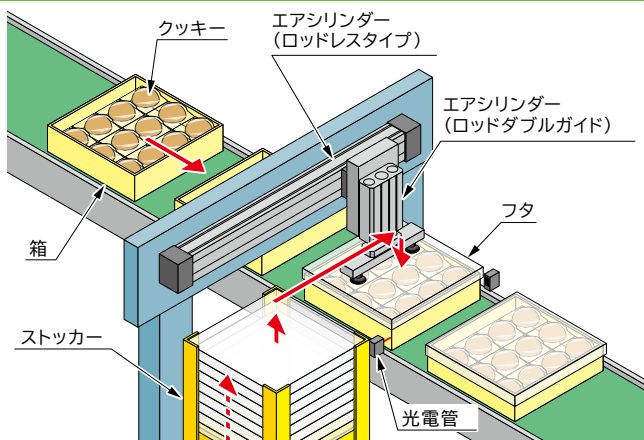
アプリケーション 事例紹介

フタ移載装置
(ピックアンドプレース装置)

1. 概要

① 装置

- クッキーの箱にフタを載せる装置です。
- 光電管で箱を検知してコンベアーを停止し、フタの真下の位置に箱を止めます。
- エアシリンダーを使いフタを載せます。

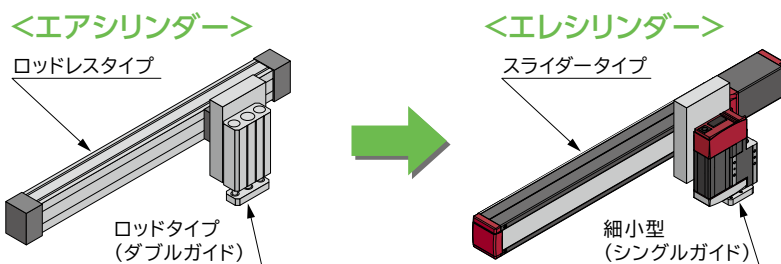


② 問題点

- 1日に3回フタを落としてしまうこと(チョコ停)がありました。一次側の圧力が高まったことが原因で、速度が上昇して衝撃が発生したものと推測されます。
- フタが落ちるとラインが止まるため、都度復旧作業を行っていました。

③ 改善テーマ ● フタの落下防止

2. 改善内容



3. 効果

- エレシリンダーは動作時/停止時の衝撃がないのでフタを落とさなくなりました。
- そのため、チョコ停が発生しなくなりました。

<条件> 人件費(時給2,300円)、年間稼働日数240日、チョコ停時間30分/日

比較	駆動機器	衝撃	チョコ停		年間費用 (装置稼働後5年間)
			1日あたりのチョコ停回数 (復旧時間)	チョコ停復旧にかかる 年間の人件費	
改善前	エアシリンダー	あり	3回 (1回10分×3回=計30分)	約28万円 ※1 参照	約28万円
改善後	エレシリンダー	なし	0回	0円	0円

※1: 1日のチョコ停時間×年間稼働日数=30分×2,300円×240日=276,000円

4. 動画のご案内

本アプリケーション事例を詳しくわかりやすく解説した動画を公開しています。ぜひ、弊社ホームページでご覧ください。



今回ご紹介いたしました事例の他にも動画を公開しています。毎月最新動画を公開していますので、ぜひお役立てください。

アイエイアイ エレシリンダー動画



FAQの充実を希望します

新しい装置を設計製作する際にはアイエイアイ製品を積極的に採用しています。各種ドキュメントや機種選定ソフト、標準納期など設計する上で必要な情報が豊富に公開されているので、直接問合せせずに装置を立ち上げることができ助かっています。

今後は、FAQのさらなる充実を希望します。トラブル事例や便利機能を用いた解決事例などが開示されることでユーザー側で完結できるケースが格段に増えると思います。

(機械装置製造メーカーご担当者様)

ご採用いただきありがとうございます。今回ホームページに公開しているFAQの内容を充実させました。ぜひご活用ください。

エレシリンダーロータリータイプにメリットを感じる

エレシリンダーのロータリータイプが出てうれしく思います。今まではロータリーエアシリンダーを使用していました。ベーン型だと動き出しは遅く、回し始めるとスピードが上がってしまって制御が非常に難しいです。ラックピニオン型だとサイズが大きくなってしまいます。

エレシリンダーのロータリーが発売され、簡単な設定で安定動作を実現できる点にメリットを感じています。新規設備で回転機構を設計中で、EC-RTC12Mを採用予定です。

(自動車部品メーカーご担当者様)

ありがとうございます。エレシリンダーは各種新製品を発売しています。今後ともぜひご確認ください。

担当者の対応に感謝

機種選定から立ち上げ支援、コールセンターの対応など様々な場面で大変助かっています。担当営業の方にも立ち上げ支援で足を運んでいただき、ていねいに説明いただきました。その時に世間話程度に「幅寄せ機構の設計を考えている」と話したところ「それならエレシリンダーで簡単にできますよ!」と、その場でアイデアを出してもらい、機種選定を手伝ってもらいました。おかげで大幅な工期短縮につながりました。他のメーカーにはない対応だと思います。

(装置設計メーカーご担当者様)

いつもありがとうございます。今後とも御用があればお気軽にお申し付けください。

RCONはコストが抑えられ重宝

装置メーカーでロボシリンダー・エレシリンダーをよく使っています。最近はネットワーク制御で構成することが非常に増え、RCONを使用することが多くなりました。RCONはコストが抑えられ、大変重宝しています。

ただ、RCONを選定する際に営業担当に確認することが多いので、ユーザーでも簡単に選定できるようにRCON選定ツールがあると便利だと思います。

(機械装置製造メーカーご担当者様)

このたび、RCON選定ツールをホームページにて公開しました。選定が簡単にできますので、ぜひお試しください。

※記事は匿名で掲載しています。

製品情報 新製品

エレシリンダーラインナップ追加!

【5月13日発売】

エレシリンダーグリップタイプ

ご要望の多かったエレシリンダーグリップ登場



型式	EC-GRB8	EC-GRB10	EC-GRB12	
			M	L
開閉ストローク(片側)(mm)	10	15	20	
把持力(両側)(N)	28	100	150	360
標準価格	¥55,000	¥60,000	¥65,000	

【5月31日発売】

エレシリンダー大型スライダータ입

好評いただいているエレシリンダー大型スライダータ입にラインナップが追加



型式	EC-S10	EC-S10X
ストローク(mm)	100~1100	700~2000
最大可搬(水平)kg	17~85	17~85
最高速度(mm/s)	1500~250	1500~250
標準価格	¥126,000~	¥174,000~

クイズの 答え

答えは「2.爪」です

けんかを言い換えると「バトル」になります。ツバメから「バ」を取ると「ツメ」になります。なので、答えは「2.爪」です。

春から夏を日本で過ごすツバメは、5月は子育て、梅雨に入りに巣立ち旅立ちの時期となります。そのあと、3,000~5,000kmも旅をし餌のある南の国へ移動します。

株式会社アイエイアイ 販売部販売企画課

〒424-0103 静岡県静岡市清水区尾羽577-1

Eメールアドレス: hiroba@iai-robot.co.jp

www.iai-robot.co.jp

アイエイアイお客様センター“エイト”

安心とは24時間対応のことです



0800-888-0088

※携帯・自動車電話・PHSからもご利用になれます。

《受付時間》月~金 24時間(月 7:00AM~金 翌朝7:00AM) 土、日、祝日 8:00AM~5:00PM (年末年始を除く)