

IXP-3W6520

IXP-4W6520

防塵・防滴

バッテリーレスアプソ

アーム長650mm

■型式項目

IXP	-		W	65	20	-	WA	-		-	P3	-	
シリーズ	軸数	タイプ	アーム長	上下軸ストローク	エンコーダー種類	ケーブル長	適応コントローラー	オプション					
	3 3軸	W	防塵・防滴仕様	65 650mm	20 200mm	WA バッテリーレスアプソ仕様	3L 3m	下記ケーブル長 価格表参照	P3 MSEL	下記オプション 価格表参照			
	4 4軸												



(注) 写真は4軸仕様です。

価格表 (標準価格)

仕様	型式	標準価格
3軸仕様	IXP-3W6520	—
4軸仕様	IXP-4W6520	—

オプション価格表 (標準価格)

名称	オプション記号	参照頁	標準価格
ブレーキ	B	7-710	—

(注) 搬送物が4kg以上の場合は、型式項目のオプション欄に必ずご記入ください。

別売オプション価格表 (標準価格)

名称	型式	参照頁	標準価格
フランジ	IXP-FL-3	7-724	—

(注) 別途ご注文ください。

ケーブル長価格表 (標準価格) <1台あたり>

種類	ケーブル記号	長さ	P3
標準タイプ	3L	3m	—
	5L	5m	—

選定上の注意

⚠

(1) (注1) ~ (注5) は 7-709 ページをご参照ください。

(2) 搬送物が 4kg 以上の場合は、必ずブレーキオプションを選択してください。

(3) 上下軸での押付け制御はできません。

(4) ツールや押付け側にバネなどのバフアーを設けた場合の許容押付け力は 90N となります。

(5) 腕系切替の際は一旦アームが直線上に伸びるため、周辺機器との干渉にご注意ください。

(6) フランジオプションをご用意しています。詳細は 7-724 ページをご参照ください。

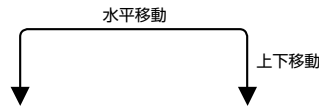
メインスペック

項目	内容	
	3軸仕様	4軸仕様
最大可搬質量 (kg) (注1)	6	
速度 (注2)	合成最高速度 (mm/s)	2314
	第1アーム (度/s)	113
	第2アーム (度/s)	180
	上下軸 (mm/s)	240
	回転軸 (度/s)	- 700
押付け (N)	上限	不可
	下限	不可
アーム長 (mm)	650	
各軸アーム長 (mm)	第1アーム	360
	第2アーム	290
	第1アーム (度)	±127
	第2アーム (度)	±127
	上下軸 (mm)	200
各軸動作範囲	回転軸 (度)	- ±360

サイクルタイム

項目	時間
標準サイクルタイム	0.93秒
連続サイクルタイム	0.93秒

標準/連続サイクルタイムは下記の条件で、最速となる往復の動作設定にて動作をした場合の所要時間を表します。
2kg搬送、上下移動25mm、水平移動300mm(粗位置決めアーチモーション)
【標準サイクルタイム】
最速動作の場合の所要時間です。一般に高速性能の目安となります。
【連続サイクルタイム】
連続動作を行う場合のサイクルタイムとなります。

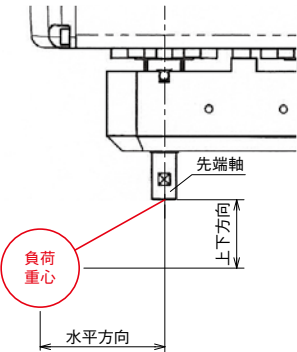


項目	内容	
	3軸仕様	4軸仕様
位置繰返し精度 (注3)	水平面内	±0.040 mm
	上下軸	±0.020 mm
	回転軸	— ±0.020 度
ユーザー配線	無し	
ユーザー配管	無し	
LED表示灯	無し	
ブレーキ解除スイッチ	無し	
先端軸	許容トルク	3.1 N・m
	許容負荷モーメント	3.1 N・m
主要部材質	1-343ページをご確認ください。	
使用周囲温度・湿度	温度0~40℃ 湿度20~85% RH以下(結露なきこと)	
保護等級	IP65 (ジャバラ部は除く)	
エアバージ圧力 (注4)	1kPa	
耐振動・耐衝撃	振動・衝撃が加わらないこと	
騒音 (注5)	78dB以下	
海外対応規格	—	
モーター種類	パルスモーター	
モーター容量	第1アーム	—
	第2アーム	—
	上下軸	—
	回転軸	—
エンコーダー種類	バッテリーレスアプソリユート	
エンコーダーパルス数	8192 pulse/rev	
納期	ホームページ[納期照会]に記載	

先端軸許容慣性モーメント

軸数	先端軸許容慣性モーメント
3軸仕様	0.03 kg・m ²
4軸仕様	0.01 kg・m ²

スカラロボットの先端軸 (3軸仕様：上下軸、4軸仕様：回転軸) 中心換算の慣性モーメント許容値です。先端軸中心からツール重心までのオフセット量は、以下の数値以内としてください。ツール重心位置が先端軸中心位置を離れた場合は、速度・加速度を適宜落とす必要があります。負荷や動作条件によって、張出し長は制限されます。



水平方向	上下方向
30mm以下	100mm以下

加減速度設定の目安

連続で動作が必要な場合は、加減速度設定とデューティーサイクル設定目安のグラフの範囲で動作をさせていただきます。

■PTP動作

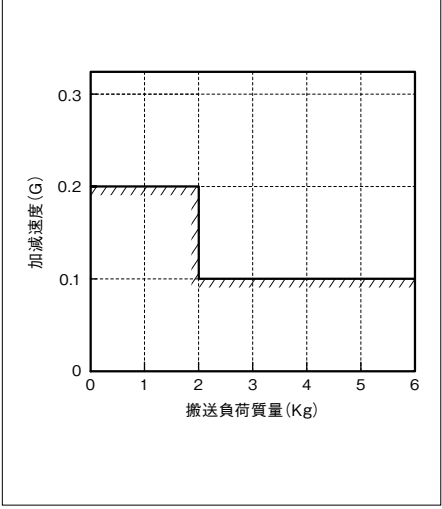
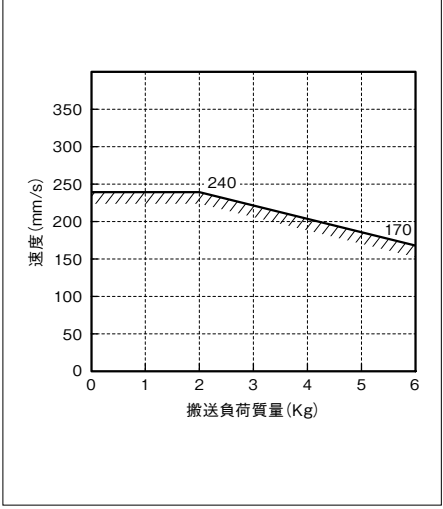
速度および加減速度は、搬送負荷により運転可能な値が100%として適用されます（最適速度・最適加減速度機能）。目的とする速度および加減速度になるように調整をしてください。

- (1) 最適速度・最適加減速度機能は、あらゆる動作/パターンで動作可能であることを保証するものではありません。
(2) 著しい振動が生じる場合は、故障および寿命の低下原因となりますので、適宜、速度や加減速度を落として使用してください。

■CP動作

速度および加減速度を下記グラフの値を上限として設定をしてください。

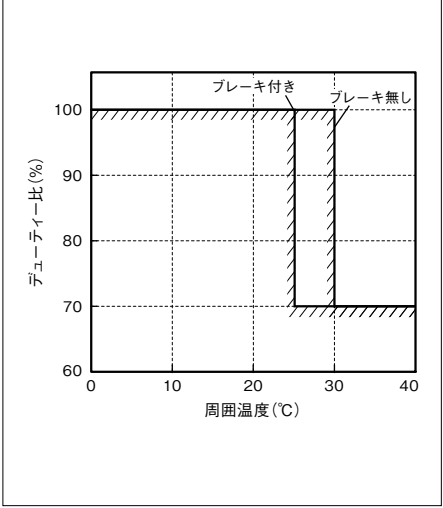
- (1) 著しい振動が生じる場合、故障および寿命の低下原因となりますので、適宜、速度、加減速度を落として使用してください。



■デューティーサイクル設定

デューティーサイクルとは、1サイクル中にロボットが動作している時間を%で表した稼働率です。本ロボットにおいて、モーターユニットおよび減速機の発熱を抑えるため、周囲温度に応じたデューティーサイクルの制限を設けています。PTP動作、CP動作ともに、下記グラフの値を上限として運転してください。また、連続動作運転は30分以内にしてください。

- (1) モーターユニットおよび減速機の寿命が著しく低下する可能性がありますので、上限値以内のデューティーサイクルで運転してください。

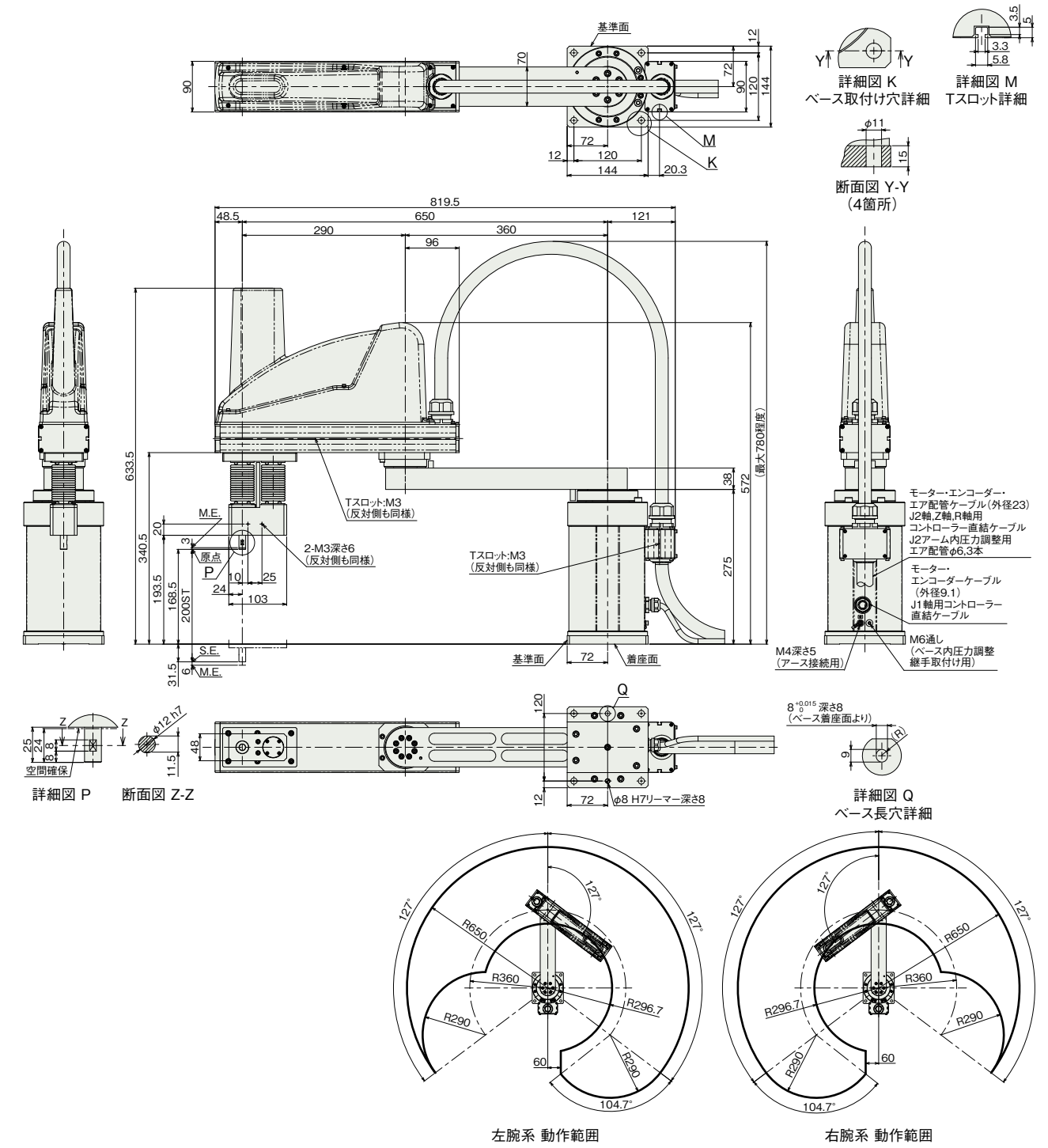


寸法図

CAD図面がホームページよりダウンロード出来ます。
www.iai-robot.co.jp



ST：ストローク
M.E.：メカニカルエンド
S.E.：ストロークエンド



■質量

項目	内容
質量	3軸仕様 27.0kg
	4軸仕様 29.0kg

■適用コントローラー

本ページのアクチュエーターは下記のコントローラーで動作が可能です。ご使用になる用途に応じたタイプをご選択ください。

名称	外観	最大接続 可能軸数	電源電圧	制御方法														最大位置決め点数	標準価格	参照ページ
				ポジションナー	パルス列	プログラム	ネットワーク ※選択													
				DV	CC	CIE	PR	CN	ML	ML3	EC	EP	PRT	SSN	ECM					
MSEL-PCX/PGX		4	単相AC 100～230V	—	—	●	●	●	—	—	—	●	●	●	—	—	30000	—	8-317	

(注) DV、CCなどのネットワーク略称記号については、8-15ページをご確認ください。