

ネットワークデータモニター（単軸コントローラー）

外部制御機器と対象コントローラーでやり取りするデータを表示します。

外部制御機器との通信に関連するパラメーターの設定状態が表示されます

ネットワークデータモニター[軸 No.0 PCON-CB](COM3)

ネットワーク設定

ネットワークタイプ:CC-Link フィールドバス動作モード:フル直値モード
 アドレス:3 フィールドバス入出力フォーマット:バイトスワップ + ワードスワップ
 通信速度:0 FBハーフ直値モード速度単位:[1.0mm/s]
 MAC Address:----

モニター

信号表示切替 16進数

データ名	入力値(PLC出力)	入力範囲
目標位置[mm]	0.00	-180.15~180.15
位置決め幅[mm]	0.00	0.01~360.30
指令速度[mm/s]	0.00	0.01~800.00
ゾーン境界値+[mm]	0.00	-9999.99~9999.99
ゾーン境界値-[mm]	0.00	-9999.99~9999.99
加速度[G]	0.00	0.01~0.70
減速度[G]	0.00	0.01~0.70
押付け電流制限値[%]	0	0~178
負荷電流しきい値[%]	0	0~255
制御信号1	0000	
制御信号2	0000	

データ名	出力値(PLC入力)
現在位置[mm]	0.00
指令電流[mA]	0
現在速度[mm/s]	0.00
アラームコード	00E5
通算移動回数[回]	126
通算走行距離[m]	3
状態信号1	0000
状態信号2	4108

制御信号2/状態信号2詳細

16進数と2進数に切り替え可能

コントローラー⇒PLCの出力データ

I/Oデータモニター画面が表示されます

PLC⇒コントローラーの入力データ

画面表示はここから

“メイン画面”

①クリック

②クリック

③クリック

対象選択

制御機器通信モニターを行う対象を選択してください。
 有効な項目を選択した場合に、OKボタンが有効になります。

PC

COM3

[GW No.0 RCON-GW]

[軸 No.0 RCON-PC]

[軸 No.1 RCON-AC]

[軸 No.2 RCON-AC]

OK

①“メイン画面”にある“モニター”をクリック

② “制御機器通信モニター”をクリック

③ 複数台接続の場合 “対象選択”の “軸”を選択してOKをクリック

memo

ネットワーク設定の変更はパラメーター編集から行ってください。