

パラメーター編集_原点位置調整

原点側のメカストップから原点位置までの距離を設定します。

No.	名称	単位	入力範囲	工場出荷時の初期値
4	原点位置調整	mm※	0~9999.99	エレシリンダーによる

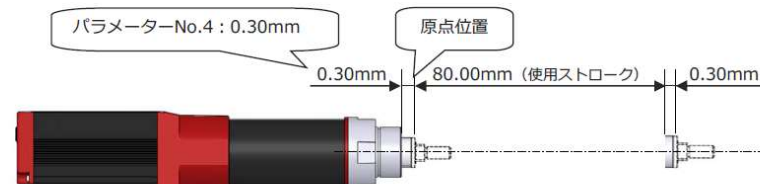
- 最小設定単位は、0.01mmです。
- 次のような場合に、本パラメーターで調整できます。
 - ① 装置に組み付けた後に、エレシリンダー原点と装置の機械原点を一致させたい。
 - ② 購入後に原点復帰方向を変更したので、原点位置を新たに調整したい。
 - ③ エレシリンダーを交換した後に、今までの原点位置に対して微妙にずれが生じた。

※ロータリーの場合、単位は [度] になります。

- !**
- パラメーターNo.4を調整した場合、パラメーターNo.1も同時に調整してください。
“パラメーターNo.1：動作範囲調整は原点位置を基準にしています。”
 - パラメーターNo.4は、工場出荷値より小さい値を設定しないでください。
正常な原点復帰を行えず、アラームが発生するか、異常動作を起こす恐れがあります。
 - 変更後は、必ず原点復帰（アブソリセット）を行ってください。

設定例

「パラメーターNo.4」が「0.30mm」の場合、
メカストップと原点位置の関係は、以下のとおりです。



設定例

「パラメーターNo.4」
が「0.30度」の場合、
メカストップと
原点位置の関係は、
図のとおりです。

